

Отвод

Технические характеристики



Стандартные круглые отводы изготавливаются с углами поворота 90, 60, 45, 30 и 15°. Радиус поворота R в стандартном отводе равен его диаметру D .

Примечание

Для D 100–315 $A=40$ мм,
для D 355–800 $A=60$ мм,
для D 900 и выше $A=100$ мм.

Отводы изготавливаются:
30–15° — из 2 сегментов,
60–45° — из 3 сегментов,
90° — из 4 сегментов.

Возможно изготовление отводов по специальному заказу любого исполнения.

D, мм	S, м ²					t, мм
	$\alpha=90^\circ$	$\alpha=60^\circ$	$\alpha=45^\circ$	$\alpha=30^\circ$	$\alpha=15^\circ$	
100	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,55
125	0,13	0,09	0,08	0,07	0,05	
140	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	
160	0,19	0,14	0,12	0,09	0,07	
180	0,22	0,17	0,14	0,11	0,08	
200	0,28	0,20	0,17	0,13	0,10	
225	0,33	0,24	0,20	0,16	0,11	
250	0,43	0,29	0,26	0,18	0,13	
280	0,53	0,35	0,31	0,22	0,15	
315	0,67	0,43	0,39	0,27	0,18	
355	0,82	0,54	0,48	0,32	0,22	0,7
400	1,04	0,66	0,61	0,40	0,26	
450	1,32	0,82	0,76	0,48	0,31	
500	1,59	1,00	0,91	0,58	0,36	
560	1,95	1,23	1,10	0,70	0,44	
630	2,42	1,53	1,35	0,87	0,53	
710	3,00	1,92	1,67	1,07	0,64	
800	3,76	2,41	2,05	1,33	0,78	1,0
900	4,91	3,01	2,76	1,65	0,95	
1000	5,94	3,72	3,30	2,02	1,15	
1120	7,36	4,65	4,05	2,48	1,40	
1250	9,00	5,78	4,90	3,05	1,70	